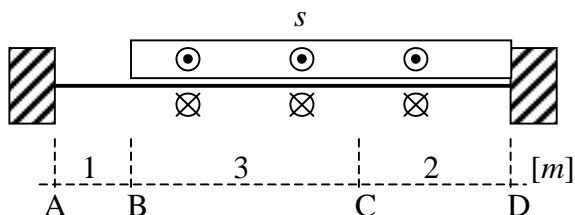


Określić wartość obciążenia w postaci rozłożonego na długości momentu skręcającego s , tak by ekstremalny kąt obrotu żadnego przekroju poprzecznego nie przekroczył 0,001 radiana, czyli $\varphi \leq 0,001$

Pozostałe dane: moduł ścinania materiału: $G = 70\text{GPa}$

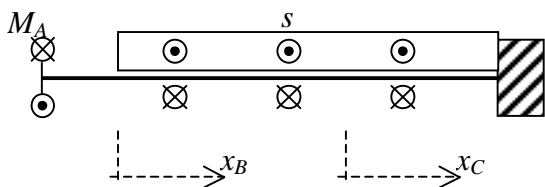
momenty bezwładności przy skręcaniu: $J_1 = 3000\text{ cm}^4$ na odcinku A-C
 $J_2 = 2000\text{ cm}^4$ na odcinku C-D



Rozwiązanie:

Belka jest obustronnie utwierdzona, czyli statycznie niewyznaczalna. Z równania statyki można wywnioskować tylko że suma momentów utwierdzenia w przekrojach A oraz D równoważy wypadkową od obciążenia ciągłego która wynosi: $s \cdot 5\text{m}$

Reakcję M_A wyznaczmy wykorzystując warunek kinematyczny: $\varphi_{A/D} = 0$, obrót utwierdzenia D względem utwierdzenia A musi wynosić zero.



Zapiszemy równania momentów skręcających (sił przekrojowych) oraz jednostkowych kątów obrotu Θ w kolejnych przedziałach charakterystycznych:

	$M_s(x) =$	$\Theta(x) =$
A-B:	M_A	$M_A / (G J_1)$
B-C:	$M_A - s x_B$	$(M_A - s x_B) / (G J_1)$
C-D:	$M_A - s 3m - s x_C$	$(M_A - s 3m - s x_C) / (G J_2)$

W przedziale B-C i C-D funkcję momentów skręcających można by zapisać tak samo. Wprowadzenie współrzędnych lokalnych x_B i x_C formalnie zmienia zapis, ale później ułatwi całkowanie (dolna granica całkowania równa zero).

Obliczamy względne kąty obrotu pojawiające się na kolejnych przedziałach charakterystycznych.

Kąt obrotu przekroju B względem A wynosi: $\varphi_{A/B} = M_A 1\text{m} / (G J_1)$

Kąt obrotu przekroju C względem B wynosi:

$$\varphi_{B/C} = \frac{1}{G J_1} \int_0^{3m} (M_A - s x_B) dx_B = \frac{1}{G J_1} \left(M_A 3m - s \frac{x_B^2}{2} \Big|_0^{3m} \right) = \frac{1}{G J_1} (M_A 3m - s 4,5m^2)$$

Kąt obrotu przekroju D względem C wynosi:

$$\varphi_{C/D} = \frac{1}{G J_2} \int_0^{2m} (M_A - s 3m - s x_C) dx_C = \frac{1}{G J_2} \left(M_A 2m - s 3m 2m - s \frac{x_C^2}{2} \Big|_0^{2m} \right) = \frac{1}{G J_2} (M_A 2m - s 8m^2)$$

Z warunku kinematycznego $\varphi_{A/D} = 0$ mamy: $\varphi_{A/B} + \varphi_{B/C} + \varphi_{C/D} = 0$

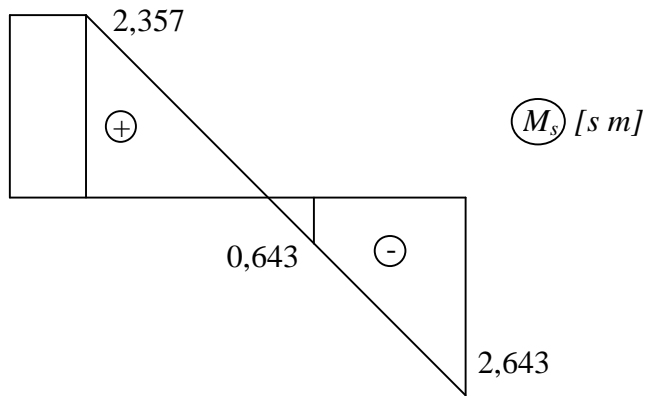
Powyższe równanie pomnożone razy $G J_1$ daje:

$$M_A 1\text{m} + M_A 3\text{m} - s 4,5m^2 + \frac{J_1}{J_2} (M_A 2\text{m} - s 8m^2) = 0$$

$$\text{czyli: } M_A 1 + M_A 3 - s 4,5m + \frac{3}{2} (M_A 2 - s 8m) = 0$$

$$\text{a stąd: } M_A = \frac{16,5}{7} s m = 2,357 s m$$

Teraz można sporządzić wykres momentów skręcających – sił przekrojowych.

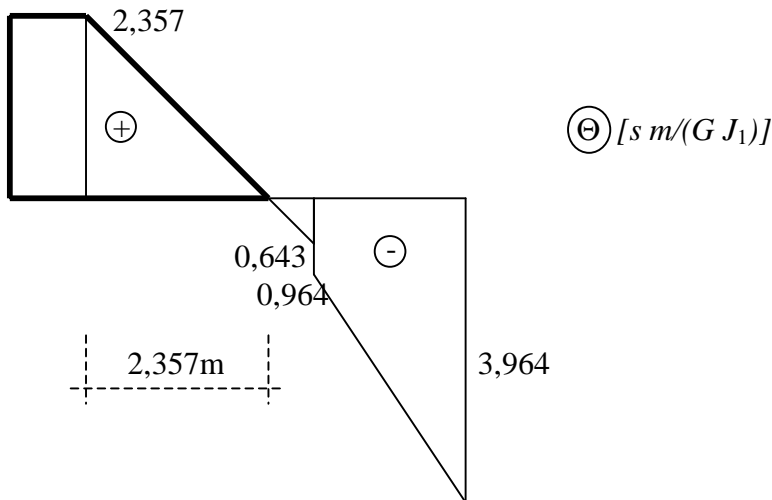


Patrząc na wykres widzimy miejsce zerowe $M_s(x)$, tam też zeruje się jednostkowy kąt obrotu $\Theta(x)$, czyli tam – na odcinku B-C wystąpi ekstremum funkcji kąta obrotu φ

Obliczymy współrzędną x_B dla której zeruje się $M_s(x_B)$

$$M_A - s x_B = 0 \Rightarrow x_B = \frac{M_A}{s} = \frac{2,357 s m}{s} = 2,357 m$$

Wykres jednostkowych kątów obrotu otrzymamy dzieląc rzędne wykresu $M_s(x)$ przez **odpowiednie** $G J$



Wykres jest opisany przy pomocy jednostki $[s m / (G J_1)]$. W przekroju D wartość jednostkowego kąta obrotu wynosi: $\Theta_D = \frac{2,643 s m}{G J_2} = \frac{2,643 s m J_1}{G J_2 J_1} = \frac{3,964 s m}{G J_1}$

Analogicznie na prawo od przekroju C: $\Theta_{C+} = \frac{0,643 s m}{G J_2} = \frac{0,643 s m J_1}{G J_2 J_1} = \frac{0,964 s m}{G J_1}$

Teraz ekstremalny kąt obrotu możemy obliczyć jako całkę oznaczoną funkcji Θ na odcinku od A do miejsca zerowego funkcji Θ , czyli jako pole pod „dodatnią” częścią wykresu Θ (zaznaczono grubą linią)

$$\varphi_{extr} = 1m \frac{2,357 s m}{G J_1} + \frac{1}{2} 2,357m \frac{2,357 s m}{G J_1} = \frac{5,1352 s m^2}{G J_1}$$

Jako sprawdzenie można potraktować obliczenie pozostałej części całki, to znaczy od miejsca zerowego Θ do przekroju D (czyli pole „ujemnej” części wykresu Θ). Rezultatem jest ta sama wartość co poprzednio, tylko że ze znakiem ujemnym.

Oczywiście suma tych dwu pól: „dodatniego” i „ujemnego” to nic innego jak $\varphi_{A/D}$

Teraz φ_{extr} porównujemy z ograniczeniem podanym w temacie zadania.

$$\varphi_{extr} = \frac{5,1352 s m^2}{G J_1} \leq 10^{-3} \Rightarrow s \leq 10^{-3} \frac{G J_1}{5,1352 m^2} = 10^{-3} \frac{70 \cdot 10^9 \frac{N}{m^2} 3 \cdot 10^3 10^{-8} m^4}{5,1352 m^2} = 408,94 N = 0,409 \frac{kNm}{m}$$